

一般信息

产品说明

非强化 / HB (非阻燃) 共聚物级 挤出 柔软

总览

| | |
|----|--|
| 特性 | • 抗冲共聚物 |
| 用途 | • 电气/电子应用领域 • 汽车电子 • 汽车领域的应用 • 通用 |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------|--------|------------------------|--------------|
| 密度 | 1.28 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 熔融体积流量 (MVR) (250°C/2.16 kg) | 25 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 收缩率 | | | 内部方法 |
| 垂直: 2.00 mm | 2.0 | % | |
| 流动: 2.00 mm | 2.2 | % | |
| 吸水率 (饱和, 23°C) | 0.10 | % | ISO 62 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 1000 | MPa | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力 (屈服) | 28.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 | | | ISO 527-2/50 |
| 屈服 | 19 | % | |
| 断裂 | > 200 | % | |
| 弯曲模量 ² | 880 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 ² | 35.0 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 13 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 无断裂 | | ISO 179 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 已退火 | 145 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 已退火 | 67.0 | °C | ISO 75-2/A |
| 熔融温度 | 222 | °C | ISO 11357-3 |
| 线形热膨胀系数 | | | ISO 11359-2 |
| 流动: -30 到 35°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | |
| 流动: -30 到 120°C | 1.4E-4 | cm/cm/°C | |
| 流动: 35 到 120°C | 1.7E-4 | cm/cm/°C | |
| 垂直: -30 到 35°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | |
| 垂直: -30 到 120°C | 1.4E-4 | cm/cm/°C | |
| 垂直: 35 到 120°C | 1.6E-4 | cm/cm/°C | |

NOVADURAN™ 5505S

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚丁烯对苯二甲酸酯

| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------|---------|---------|-------------|
| 表面电阻率 | 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| 体积电阻率 | 1.0E+16 | ohms·cm | IEC 60093 |
| 介电强度 | | | IEC 60243-1 |
| 1.00 mm | 22 | kV/mm | |
| 2.00 mm | 17 | kV/mm | |
| 介电常数 (1 MHz) | 3.20 | | IEC 60250 |
| 耗散因数 (1 MHz) | 0.020 | | IEC 60250 |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 (1.5 mm) | HB | | UL 94 |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------|------------|-----|
| 干燥温度 | 120 | °C |
| 干燥时间 | 5.0 到 8.0 | hr |
| 料筒后部温度 | 240 到 260 | °C |
| 料筒中部温度 | 240 到 260 | °C |
| 料筒前部温度 | 240 到 260 | °C |
| 射嘴温度 | 260 | °C |
| 模具温度 | 60 到 100 | °C |
| 注塑压力 | 20.0 到 150 | MPa |
| 注射速度 | 中等偏快 | |
| 螺杆转速 | 80 到 150 | rpm |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

(+) 18816996168

Ponciplastics.com